

# TRACK SYSTEM TRANSPORTU PALETOWEGO ZE ŚLEDZENIEM

## ZASTOSOWANIA

1. Transport z Identyfikacją i Śledzeniem Produktu
2. Transport Paletowy
3. Magazyny Wysokiego Składowania
4. Transport Rolkowy lub Łańcuchowy



## OPIS SYSTEMU

### 1. FUNKCJE

- Sterowanie napędami rolek, łańcuchów, obrotnic, wind, wózków itp.
- Śledzenie produktu - aktualny pełny stan ilościowy i jakościowy linii w tym rejestracja źródła i przeznaczenia każdej palety lub produktu
- Sterowanie lub współpraca z urządzeniami pomocniczymi paleciarka, suwnica, owijarka, etykieciarka itp.
- Automatyczne i manualne sterowanie poszczególnymi napędami
- Dodatkowe krokowe sterowanie urządzeniami sekwencyjnymi
- Wizualizacja stanu linii
- Możliwość manualnej modyfikacji stanu produktów
- Nadrzędny system sterowania operatorskiego
- Współpraca z dowolnym nadrzędnym systemem MES w tym w szczególności z naszym produktem TRACE



### 2. SKŁADNIKI

- System sterowania PLC – ControlLogix, CompactLogix, Simatic S7
- System Safety typu PLC lub przekaźnikowego
- Sterowanie napędami w wersji starter lub falownik
- System wizualizacji SCADA- InTouch, RSVIEW, WinCC
- Panele operatorskie HMI w tym panele przenośne
- Baza Danych – SQL Server
- Aplikacja Zarządzająca MES (SOL TRACE)

### 3. CECHY

- Obsługa magazynów w tym magazynów wysokiego składowania
- Dowolna ilość urządzeń transportowych
- Dowolna ilość pozycji
- Dowolna ilość urządzeń sekwencyjnych
- Bezpieczne wyłączanie napędów w strefach bezpieczeństwa
- Bezpieczne zatrzymania urządzeń sekwencyjnych
- Współpraca z zewnętrznymi urządzeniami i robotami
- Współpraca z zewnętrznymi systemami magazynowymi
- Współpraca z zewnętrznymi systemami SCADA i MES
- Parametryzowanie procesu z poziomu HMI /SCADA (stany i opóźnienia fotokomórek, kroków itp.)
- Strefowe przełączanie trybów

