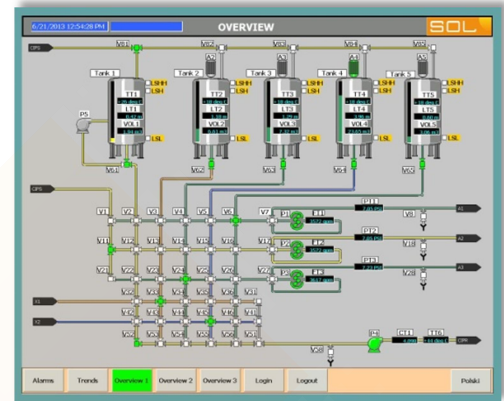


ZASTOSOWANIA

1. Linie Produkcji Napojów
2. Linie Produkcji Piwa i Wina
3. Linie Produkcji Mleka i Produktów Mlecznych
4. Linie Produkcji Chemii (Farby, Odczynniki)
5. Inne Ciągłe Procesy Produkcji w których bazą jest mieszanie (blending), dozowanie, filtracja, obróbka termiczna produktów podlegających transportowi w rurach i przy użyciu pomp i zaworów.



OGÓLNY OPIS SYSTEMU

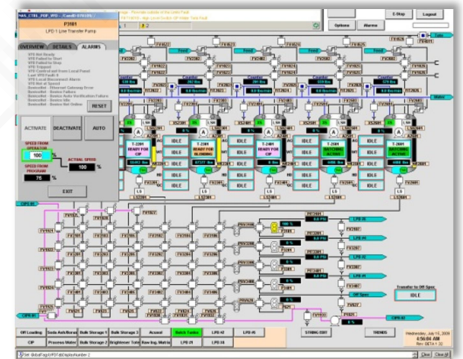
1. FUNKCJE

Mieszanie Produktów Zgodnie z Receptą - Baza Danych Recept
 Transport, Magazynowanie, Przetwarzanie Produktów Płynnych
 Równoległa Praca na Zasobach Systemu (Produkcja i Mycie)
 Wzajemna Kontrola Programów Uniemożliwiająca Przypadkowe Zmieszania
 Obsługa Procesów Mycia (Obsługa Wieloliniowych Stacji CIP)
 Archiwizacja Alarmów, Zdarzeń, Przepływów
 Integracja z Systemami Nadzrędnymi MES i/lub ERP



2. SKŁADNIKI

System Sterowania PLC – SIMATIC S7, ControlLogix
 System Wizualizacji SCADA – InTouch, WinCC Flex, RS View
 Sieci Przemysłowe – Profibus, Profinet, Ethernet/IP, ASI
 Baza Danych – SQL Server 2005, 2008
 Zawory, Pompy, Oczujnikowanie wg. wymagań klienta
 Opcjonalnie System MES (Zarządzanie Produkcją)



3. CECHY

System w Pełni Konfigurowalny
 Konfiguracja Sprzętowa Dobierana do Wymagań Klienta (Sterowanie firm Siemens lub Rockwell)

Gotowy Standard Niższego Poziomu Obsługi:

- Urządzeń (Pompy Zawory),
- Linii (Linii Zaworów, Zbiorników),
- Programów (Faz, Kroków)

Zabezpieczający przed Przypadkowymi Zmieszaniami Produktów Przetwarzanych Jednocześnie

Opcjonalna Możliwość Wskazania Rodzaju Produktu Kolorami Linii i Zbiorników

Możliwość Integracji z Innymi Systemami Sterowania lub Stanowiskami Operatorskimi (Linie Pakujące, Linie Filtrujące itp.)

