

## REFERENCJE FIRMY

# AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.

AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.  
40-568 Katowice, Ul. Ligocka 103  
Tel. +48 32 353 2726  
[www.sol.com.pl](http://www.sol.com.pl)

Katowice 2013-11-18

## 1 REFERENCJE - AUTOMATYKA PRZEMYSŁOWA SOL SP. Z O.O.

### 1.1 2013 East Kentucky Data Collection(przemysł energetyczny)

Filtracja i Oczyszczanie Spalin Elektrowni Węglowej – Scrubber System – Analiza Ciśnień

- Lokalizacja-Klient: USA – East Kentucky
- Zakres: Oprogramowanie PLC - w realizacji
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, PanelView 1000

### 1.2 201 FIAT Integracja MES (przemysł samochodowy)

Komunikacja z Maszynami Produkcyjnymi Pilotażowego Systemu MES

- Lokalizacja-Klient: FIAT - Magneti Marelli – Sosnowiec (dla Kambu – Kraków)
- Zakres: Koncepcja, Projekt Elektryczny, Oprogramowanie PLC - w realizacji
- Główny Sprzęt: Simatic S7-1200, Simatic S7-300, Simatic S5

### 1.3 2013 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Akwizycja Fuktozy

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Oprogramowanie PLC - w realizacji
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, Sieć ASI, VFD Danfoss

### 1.4 2013 Dannon Stonyfield (przemysł spożywczy)

Filler Jogurtu z Owocami

- Lokalizacja-Klient: Manchester, New Hampshire - USA.
- Zakres: Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, RS View SE

### 1.5 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Pasteryzacja i Homogenizacja w Produkcji Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: ControlLogix 5000 -  
Projekt Elektryczny
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP, Sieć Asi.

### 1.6 2013 Valeo Wycieraczki (przemysł samochodowy)

Stanowisko do podmontażu wycieraczek samochodowych BMW

- Lokalizacja-Klient: Valeo – Skawina (dla Marcoll – Piekary Śląskie)
- Zakres: Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Schneider PLC TWIDO , HMI Magelis XBT

### 1.7 2013 Wenezuela Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Akwizycja Fuktozy

- Lokalizacja-Klient: Wenezuela - Valencia - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, PanelView 1000, Sieć Ethernet/IP, VFD PowerFlex,

### 1.8 2013 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Akwizycja Fuktozy

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, Sieć ASI, VFD Danfoss

### 1.9 2012 VVF LLC (przemysł chemiczny)

Blender w Zakładzie Produkcji Mydła

- Lokalizacja-Klient: USA Illinois – VVF LLC
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Oprogramowanie PLC i HMI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, PanelView 1000, FactoryTalk View SE.

### 1.10 2012 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Blender w Zakładzie Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

### 1.11 2012 Nikaragua Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Blender w Zakładzie Napojów - rozbudowa

- Lokalizacja-Klient: Nikaragua - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP

### 1.12 2012 Empire District Power (przemysł energetyczny)

Filtracja i Oczyszczanie Spalin Elektrowni Węglowej – Scrubber System

- Lokalizacja-Klient: USA Missouri – Empire District Electric Power
- Zakres: Opis Funkcjonalny Systemu (FDS - Functional Description)
- Główny Sprzęt: -

### 1.13 2012 Otter Tail Power (przemysł energetyczny)

Filtracja i Oczyszczanie Spalin Elektrowni Węglowej – Scrubber System

- Lokalizacja-Klient: USA South Dakota – Otter Tail Power
- Zakres: Opis Funkcjonalny Systemu (FDS - Functional Description)
- Główny Sprzęt: -

### 1.14 2012 Widmer (przemysł spożywczy)

Proces Fermentacji Piwa – System Zbiorników Fermentacyjnych – 19 szt

- Lokalizacja-Klient: USA Portland Oregon – Widmer Brewery
- Zakres: Projekt Elektryczny Sieci I/O, Projekt Sieci ASI
- Główny Sprzęt: Sprzęt sieciowy Ifm-electronic, Zawory Tuchenhagen

### 1.15 2012 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Zup Campbell – In Line Blender – integracja z systemem sterowania

- Lokalizacja-Klient: USA Everett WA -Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Blendera
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Serwonapędy Sercos, Sieć AS-I IFM-ELECTRONIC, Zawory AS-i Tuchenhausen

### 1.16 2012 Lilly del Caribe (przemysł farmaceutyczny)

Produkcja Chemikaliów – Zestawy Zaworowe

- Lokalizacja-Klient: Portoryko California – Lilly del Caribe.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Zaworów
- Główny Sprzęt: Sieć DeviceNet, Zawory Tuchenhausen

### 1.17 2012 Dannon (przemysł spożywczy)

Filler Jogurtu z Owocami

- Lokalizacja-Klient: Minster, Ohio - USA.
- Zakres: Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, RS View SE

### 1.18 2012 Ferrum (przemysł stalowy)

Linia Zgrzewania Rur – System MES – Rozbudowa i Upgrade

- Lokalizacja-Klient: Polska - Katowice – Ferrum S.A.
- Zakres: System MES – śledzenie produkcji  
– Upgrade do wersji MES 4.0 i nowe stanowisko Laboratorium
- Główny Sprzęt: Wonderware MES 4.0, Platforma Systemowa Wonderware, Serwery Dell, SQL Server 2008, Simatic- S5, S7, Sieć Profinet

### 1.19 2011 XXX (przemysł energetyczny)

Filtracja i Oczyszczanie Spalin Elektrowni Węglowej – Scrubber System

- Lokalizacja-Klient: USA xxxxxxxxxxx – XXXXXXXXXXXXX
- Zakres: Projekt Elektryczny Instalacji AKPIA, Baza Danych Instrumentacji i Okablowania
- Główny Sprzęt: Emerson, Rosemount, MS Access

### 1.20 2011 Walcownie Bruzdowe BATORY(przemysł stalowy)

Napęd Pieca Samotokowego

- Lokalizacja-Klient: Chorzów – Walcownie Bruzdowe BATORY
- Zakres: Projekt Elektryczny, Program HMI, Regulacja
- Główny Sprzęt: Przekształtniki DC Emerson Pentor MP, Sieć Modbus TCP, HMI Schneider HMISTU

### 1.21 2012 Widmer (przemysł spożywczy)

Proces Fermentacji Piwa – Nowe Zbiorniki Fermentacyjne – 2 szt

- Lokalizacja-Klient: USA Portland Oregon – Widmer Brewery
- Zakres: Projekt Elektryczny Sieci I/O, Projekt Sieci ASI
- Główny Sprzęt: Sprzęt sieciowy EFECTOR(ifm-electronic)

### 1.22 2011 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Stacja CIP dla Fillera 2 w Zakładzie Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

### 1.23 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Pasteryzacja i Homogenizacja w Produkcji Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: ControlLogix 5000 -  
Projekt Elektryczny, Program PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP, Sieć Asi.

### 1.24 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Rozbudowa Kompletnego Systemu Sterowania Produkcją Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Upgrade z PLC5 do ControlLogix 5000 Przebudowa Sieci RIO -  
Projekt Elektryczny, Program PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, PLC5, SLC500, Sieć Ethernet/IP, DH+, RemoteIO

### 1.25 2011 Buenos Aires (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 8 podajników

- Lokalizacja-Klient: Nidera - Buenos Aires, Argentyna.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70,  
Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

### 1.26 2010 Australia (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 7 podajników

- Lokalizacja-Klient: Koch Industries - Geelong, Australia.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70,  
Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

### 1.27 2011 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Stacja Odbioru Fruktozy dla Zakładu Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

### 1.28 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Linia Paczkowania (Fillera)

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Linią Paczkowania
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Flex I/O, Sieć CONTROLNET

### 1.29 2011 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

System Transportu Przenośnikowego

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Transportu
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć Ethernet/IP, Falowniki FlexLogix70

### 1.30 2011 Cacique (przemysł spożywczy)

Produkcja Sera – Zbiorniki Mleka

- Lokalizacja-Klient: USA California - Cacique Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Zbiorników Mleka
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI, Zawory Tuchenhausen

### 1.31 2011 Lilly del Caribe (przemysł farmaceutyczny)

Produkcja Chemikaliów – Zestawy Zaworowe

- Lokalizacja-Klient: Portoryko California – Lilly del Caribe.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Zaworów
- Główny Sprzęt: Sieć DeviceNet, Zawory Tuchenhausen

### 1.32 2010 Southern States (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów – 16 podajników

- Lokalizacja-Klient: Southern States - Lumberton, North Carolina - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC , Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

### 1.33 2010 Good Humor Breyers (przemysł spożywczy)

Kompletny System Produkcji Lodów

- Lokalizacja-Klient: Henderson, Nevada - USA.
- Zakres: Upgrade z PLC5 do ControlLogix 5000 - Projekt Elektryczny PLC, Program PLC,
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, PLC5, SLC500, Sieć Ethernet/IP, DH+, RemoteIO

### 1.34 2010 Dannon (przemysł spożywczy)

Filler Jogurtu z Owocami

- Lokalizacja-Klient: Minster, Ohio - USA.
- Zakres: Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix

### 1.35 2009 Ferrum (przemysł stalowy)

Linia Zgrzewania Rur

- Lokalizacja-Klient: Polska - Katowice – Ferrum S.A.
- Zakres: System MES – śledzenie produkcji
- Główny Sprzęt: Wonderware Operating System 3.5, Platforma Systemowa Wonderware, Serwery Dell, SQL Server 2005, Simatic- S5, S7, Sieci SINEC H1, Profinet

### 1.36 2009 Circo-Blending (przemysł nawozowy)

Uniwersalny System Mieszania Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Baltimore (USA) - Circo Inc.
- Zakres: Oprogramowanie PLC + Aplikacja Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley RSLogix, Simatic S7, MS Excel

### 1.37 2010 Ohio (przemysł nawozowy)

System Mieszania Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Ohio - USA.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC i MCC, Program PLC, SCADA, Excel
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70, Wagi Hardy HI-3030, Sieć Ethernet/IP

### 1.38 2010 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Zup Campbell – Pneumatyczny System Transportu Pojemników

- Lokalizacja-Klient: USA Everett WA -Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Systemem Transportu
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Falowniki FlexLogix70, Sieć AS-I IFM-ELECTRONIC, Zawory AS-i Tuchenhausen

### 1.39 2010 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Zup Campbell – Pump Skids

- Lokalizacja-Klient: USA Camden N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania Pompami Regulacyjnymi
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Pompy Prominent S2Ca

### 1.40 2009 Panama Coca-Cola(przemysł spożywczy)

Stacja CIP dla Zakładu Napojów

- Lokalizacja-Klient: Panama - Panama City - Femsa Coca-Cola
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus

### 1.41 2009 Sysmex (przemysł chemiczny)

Produkcja Odczynników

- Lokalizacja-Klient: USA Mundelein IL.-Sysmex America Inc.
- Zakres: Rozbudowa Projektu Elektrycznego sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix + WAGO I/O, Sieć DeviceNet, Falowniki Siemens Micromaster 420, Sieć ASI

### 1.42 2009 Kaliningrad (przemysł nawozowy)

Production and Granulation Plant – modernizacja systemu dozowania

- Lokalizacja-Klient: Rosja-Czerniachowsk-ARVI
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.5, wagi Shenck

### 1.43 2009 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera - rozbudowa - Pigging System (Kretowanie)

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC  
Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory)

### 1.44 2009 Church and Dwight - USA (przemysł chemiczny)

Produkcja Chemii Gospodarczej

- Lokalizacja-Klient: USA - Church and Dwight
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allan-Bradley ControlLogix, Sieci DeviceNet, ASI, EthernetIP, RSView SE, RS Batch, Falowniki PowerFlex70, Wagi HARDY,

### 1.45 2009 Bunge - Argentyna (przemysł nawozowy)

Produkcja i Granulacja Superfosfatu

- Lokalizacja-Klient: Argentyna-Bunge
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 10.0, Falowniki Siemens Micromaster 440, Sterowniki SIMOCODE, wagi Siemens Miltronic

### 1.46 2009 GlaxoSmithKline - USA (przemysł chemiczny)

Modernizacja Transferu Pasty do Fillerów

- Lokalizacja-Klient: USA Clifton NJ – GlaxoSmithKline
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC, Oprogramowanie PLC
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic S7-317, Falowniki Siemens Micromaster 440, Sterownik S505

### 1.47 2009 Rhizogen-Texas (przemysł nawozowy)

Granulacja Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Wharton USA TX - Rhizogen
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, RSView ME, Falowniki FlexLogix70

### 1.48 2008 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera - rozbudowa

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC i MCC,  
Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory), Sieć ControlNet (Falowniki w MCC), Falowniki PowerFlex70, Analizatory parametrów chemicznych (pH/przewodność/zaw. tlenu/...) Rosemount



### 1.49 2008 BioE (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: Indie, Hyderabad –Biological E, Ltd.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix, PanelView 1000Plus, PowerFlex70

### 1.50 2008 GlaxoSmithKline (przemysł chemiczny)

Szybkie Zasilanie Fillera Pastą

- Lokalizacja-Klient: USA Clifton NJ – GlaxoSmithKline
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC, Projekt sieci ASI  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification  
Dokumentacja DDS – Detail Design Specification
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic S7-317, Panel Proface GP2500

### 1.51 2007 BioPharma (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Durham NC -KBI BioPharma Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34, PanelView 1000Plus

### 1.52 2007 CooperVision (przemysł chemiczny)

Dystrybucja Etanolu

- Lokalizacja-Klient: USA - Cooper Vision
- Zakres: Projekt Elektryczny I/O w środowisku wybuchowym  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Bebcu Pressurizing Unit – Jednostka Generacji Nadciśnienia, Kable typu MC-HL

### 1.53 2007 LostInWeight (przemysł nawozowy)

Blending System

- Lokalizacja-Klient: Nigeria –Southern Star
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34

### 1.54 2007 Merck (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Elkton VA -Merck & Co.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix L61, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.55 2007 Merck2 (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji (drugi)

- Lokalizacja-Klient: USA Elkton VA -Merck & Co.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix L61, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.56 2007 NIRO Rental Unit (przemysł farmaceutyczny)

Homogenizator Prezentacyjny

- Lokalizacja-Klient: USA Columbia MD-GEA
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogix L34, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.57 2007 NorthCarolinaStateUniversity (przemysł farmaceutyczny)

Homogenizator Szkoleniowy

- Lokalizacja-Klient: USA North Carolina State University
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI  
Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 1000Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.58 2007 Widmer (przemysł spożywczy)

Proces Fermentacji Piwa

- Lokalizacja-Klient: USA Portland Oregon – Widmer Brewery
- Zakres: Projekt Elektryczny Sieci I/O, Projekt Sieci ASI
- Główny Sprzęt: Sprzęt sieciowy EFECTOR

### 1.59 2007 WOL (przemysł farmaceutyczny)

Stacja CIP dla głowic

- Lokalizacja-Klient: USA RTP NC. - United Therapeutics
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC
- Główny Sprzęt: Siemens Simatic C7, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.60 2005 Argentyna (przemysł nawozowy)

Zakład Produkcji i Granulacji Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Argentyna-Bunge
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 10.0, Falowniki Siemens Micromaster 440, Sterowniki SIMOCODE, wagi Siemens Miltronic

### 1.61 2006 HanaPharm (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji Emulsji

- Lokalizacja-Klient: South Korea-Hana Pharma
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Sterowanie przekaźnikowe + wdrożenie, Dokumentacja CSTS – Control System Test Specification
- Główny Sprzęt: Przełączniki Siemens, Siemens Softstart 3RW30

### 1.62 2006 Kaliningrad (przemysł nawozowy)

Zakład Produkcji i Granulacji Nawozów

- Lokalizacja-Klient: Rosja-Czerniachowsk-ARVI
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.5, wagi Shenck))

### 1.63 2006 Stockpot (przemysł spożywczy)

Produkcja Mleka i Sera

- Lokalizacja-Klient: USA Seattle N.J.-Campbell Soup.
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC i MCC, Projekt wykonawczy okablowania obiektowego i sieciowego – sieć ASI
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley ControlLogix, Sieć ASI (zawory), Sieć ControlNet (Falowniki w MCC), Falowniki PowerFlex70, Analizatory parametrów chemicznych (pH/przewodność/zaw. tlenu/...) Rosemount

### 1.64 2006 Sysmex (przemysł chemiczny)

Produkcja Odczynników

- Lokalizacja-Klient: USA Mundelein IL.-Sysmex America Inc.
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania PLC i MCC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley CompactLogix + WAGO I/O, Sieć DeviceNet, Falowniki Siemens Micromaster 420

### 1.65 2006 Wyeth (przemysł farmaceutyczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Sanford NC-Wyeth Biotech
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI Dokumentacja DDS – Detail Design Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 100Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.66 2006 Xerox (przemysł chemiczny)

Proces Homogenizacji

- Lokalizacja-Klient: USA Webster NY-Xerox
- Zakres: Projekt Elektryczny sterowania i MCC, Oprogramowanie PLC i HMI Dokumentacja CHTS – Control Hardware Test Specification
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley Micrologix 1200, PanelView 700Plus, Falowniki Siemens Micromaster 440

### 1.67 2005 Odessa (przemysł nawozowy)

Produkcja Nawozu + Kompaktor

- Lokalizacja-Klient: Ukraina-Odessa
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, SCADA, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Siemens S7-300, Sieć Profibus, InTouch 9.0, wagi Schenck

### 1.68 2005 Pensylwania (przemysł nawozowy)

Granulacja Nawozów

- Lokalizacja-Klient: USA-Pensylwania-Fertrell Comp.
- Zakres: Projekt Elektryczny PLC, Program PLC, wdrożenie
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley SLC-500

### 1.69 2004 Leon (przemysł spożywczy)

Modificacion Sala De Clarificado (Produkcja Syropu)

- Lokalizacja-Klient: Meksyk-Leon-Panamco
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley FlexLogic, Sieć ASI, Festo Pneumatics

### 1.70 2004 PedroDomecq (przemysł spożywczy)

CIP System

- Lokalizacja-Klient: Meksyk-PedroDomecq
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Simatic S7-300, Sieć Profibus, Sierra Pneumatics

### 1.71 2004 Procter&Gamble (przemysł spożywczy)

Supply Reblend Valve Manifold

- Lokalizacja-Klient: USA - Procter & Gamble
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley, Sieć Devicenet

### 1.72 2004 Tropicana (przemysł spożywczy)

Project Ultra Phase II

- Lokalizacja-Klient: USA-Bradenton, Florida - Tropicana
- Zakres: Projekt Elektryczny Sterowania PLC
- Główny Sprzęt: Allen-Bradley, Sieć Devicenet

### 1.73 1997 ZG „Trzebionka” – Kopalnia Cynku i Ołowiu

Pogwarancyjny Serwis dla Sterowników PROMOS

## 2 REFERENCJE NASZYCH SPECJALISTÓW(z poprzednich miejsc zatrudnienia)

### 2.1 BOT KWB "Turów" – Kopalnia Odkrywkowa

Sterowanie Całością Transportu Kopalni Odkrywkowej (Promos, FactoryLink)  
System MES – Projekt Pilotażowy (XFactory)

### 2.2 KWB "Konin" – Kopalnia Odkrywkowa

System Nadzędnego Zarządzania Sterowaniem Kopalni Odkrywkowej

### 2.3 Huta „Katowice”

Próżniowe Odgazowanie Stali (SIMATIC S5 115U)

### 2.4 ZG „Sierszowice" – Kopalnia Miedzi

Sterowanie Transportem Naziemnym (MODICON)  
Sterowanie Transportem Podziemnym (PROMOS)

### 2.5 Fabryka Samochodów Małolitrażowych – Bielsko-Biała

Lakiernia Karoserii (SIMATIC S5 115U)

### 2.6 ZG „Trzebionka" – Kopalnia Cynku i Ołowiu

System Transportu Urobku z Kopalni  
Pompownia "WŁODZIMIERZ"

### 2.7 Odlewnia Rur – Ostrowiec Świętokrzyski

Sterowanie Maszynami Odlewania Rur Metodą Odśrodkową

### 2.8 Rafineria „Jedlicze”

Studium Wstępne "Komputerowy System Pomiaru Mediów Energetycznych"

### 2.9 Cementownia "Ożarów"

Sterowanie Młynem Surowca

### 2.10 Lavazza – Turyn (Włochy)

Automatyka Magazynu Wysokiego Składowania (SIMATIC S5 115U)

### 2.11 CIRCCO INC. – Magazyn Napojów (Floryda USA)

Projekt Elektryczny Sterowania PLC "Farma Miliona Galonów" (Allen-Bradley ControlLogix)

### 2.12 Coca-Cola – FEMSA Toluca (Meksyk)

Batching System (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie  
CIP (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie  
Klaryfikacja Syropu (Allen-Bradley PLC-5/80E) – oprogramowanie PLC, wdrożenie

### 2.13 SIGMA – Monterrey (Meksyk)

System MES – Projekt Pilotażowy (XFactory)

### 2.14 Beringer – Wolf Blass Winiarnia (Australia)

Transfer Wina do Fillerów i Pigging System (Allen-Bradley ControlLogix, PILZ Safety System)  
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

### 2.15 Electrolux – Adelaide (Australia)

Linia Produkcji Kuchenek (Simatic S7-400, Simatic Safe System)  
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

### 2.16 Mitsubishi – Adelaide (Australia)

System Bezpiecznego Montażu Hamulców (Simatic S7-300, WinCC Flex)  
– oprogramowanie PLC, wdrożenie

### 2.17 Orlando Winery (Australia)

Regulacja Poziomu na Linii Fillaera (Allen-Bradley Micrologix 1500, PanelView)  
– oprogramowanie PLC, SCADA, wdrożenie

### 2.18 RAAF Williamtown Airport (Australia)

Sterowanie Oświetleniem Pasa Startowego Lotniska Wojskowego (Allen-Bradley SLC)  
– oprogramowanie PLC, testy

### 2.19 Southcorp-Penfolds Winiarnia (Australia)

System Sterowania Dla Wody Deszczowej (Allen-Bradley FlexLogic)  
– oprogramowanie PLC, wdrożenie  
Robot I Dyspenser Palet (Allen-Bradley SLC, PanelView)  
– oprogramowanie PLC, SCADA, wdrożenie

### 2.20 SAMSUNG – Seoul (Korea)

Uzdatnianie Wody do Procesu – Nanofiltracja (Allen-Bradley SLC, PanelView)  
– oprogramowanie PLC, wdrożenie