

# TRACE SYSTEM MES DLA LINII PRODUKCJI WALCOWANYCH

## ZASTOSOWANIA

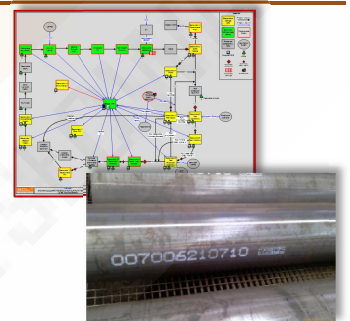
1. Linie Produkcji Profili Stalowych i Nieżelaznych, Otwartych i Zamkniętych
2. Linie Produkcji Rur Zgrzewanych i Spawanych
3. Linie Walcowania Kręgów Stalowych, Blach
4. Linie Cięcia Wzdłużnego i Poprzącznego Wsadu Stalowego i Innych Metali
5. Inne Ciągłe Procesy Produkcji, gdzie konieczna jest identyfikacja wsadu i produktu, jego śledzenie i testowanie w czasie i/lub po produkcji



## OGÓLNY OPIS SYSTEMU

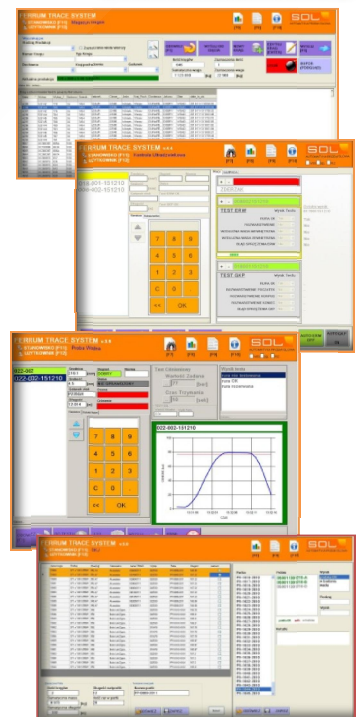
### 1. FUNKCJE

- Śledzenie Procesu Produkcji (genealogia w przód i wstecz)
- Dokładna Identyfikacja Produkcji (pojedyncze sztuki lub partie)
- Możliwość wykorzystania Identyfikacji Automatycznej (oznaczanie, skanowanie)
- Zarządzanie Badaniami Jakościowymi (każdej sztuki lub partii)
- Zarządzanie Magazynami Wsadu, Produkcji Gotowej, Odpadów (Złomu)
- Zarządzanie Dostawami Wsadu i Sprzedażą Produkcji
- Analiza Procesu Produkcji (raporty konfigurowane dla stanowisk, linii, produktów, procesów, pracowników itd.)
- Analiza i Zarządzanie Kosztami Produkcji



### 2. SKŁADNIKI

- System MES - Wonderware Operating/Performance System 3.5/4.0
- Interfejs do każdego PLC i SCADA - Platforma Systemowa Wonderware
- Baza Danych – SQL Server 2005, 2008
- Uniwersalny Klient Stanowiskowy WOS
- Dedykowani Klienci Stanowiskowi
- Portal Informacyjny – Microsoft SharePoint
- System Raportowy – Reporting Services



### 3. CECHY

- System w pełni sieciowy i rozproszony
- Konfigurowalność Produkcji, możliwość zmian w czasie produkcji
- Nieograniczona ilość produktów, magazynów, stanowisk
- Dowolna ilość atrybutów produktów
- Pełna identyfikacja i archiwizacja operatora każdej czynności
- System Raportowy dostępny poprzez przeglądarkę, pocztę internetową, pliki
- Wiele formatów wyników raportów Excel, Word, pdf, xml
- Możliwość Stosowania Rozwiązań Redundantnych, w tym Klastra
- Komunikacja z dowolnymi systemami PLC i SCADA
- Komunikacja z Systemami Nadzrędnymi, w tym ERP

