

CLOS

SYSTEM OPTIMALIZACJI CIĘCIA POPRZECZNEGO

ZASTOSOWANIA

1. Linie Produkcji Profili Stalowych i Nieżelaznych, Otwartych i Zamkniętych
2. Linie Produkcji Rur Zgrzewanych i Spawanych
3. Linie Walcowania Rur Bezszerwowych
4. Linie Cięcia Poprzecznego Wsadu Stalowego i Innych Metali
5. Inne Ciągłe Procesy Produkcji, gdzie konieczne jest cięcie poprzeczne produktu z minimalizacją odpadu.



OGÓLNY OPIS SYSTEMU

1. FUNKCJE

Wyznaczanie Długości Cięcia Produktu
 Minimalizacja Odpadu Produkcyjnego
 Wykrywanie Defektów Materiałowych Produktu
 Bezpośrednie Sterowanie Piłą Współbieżną
 Archiwizacja Uciętych Profili Wraz z Obrazem Defektu
 System Wizualizacji Procesu
 Komunikacja z Systemem Nadrzędnym SCADA i MES
 Raportowanie Defektów Produktu
 Raportowanie Efektów Optymalizacyjnych Systemu

2. SKŁADNIKI

System Pomiarowo-Detekcyjny – SIMOTION, SIMATIC, ControlLogix
 System Wizualizacji SCADA – InTouch, WinCC Flex, RS View
 Procedury Optymalizacji – Wonderware Platforma Systemowa, S7, ControlLogix
 Baza Danych – SQL Server 2005, 2008

3. CECHY

System w Pełni Konfigurowalny
 Obsługuje do 7 Osobnych Defektów
 Szeroki Zakres Szybkości Procesu
 Pozycjonowanie z Wysoką Dokładnością
 Sieciowa lub Szeregowa Komunikacja z Piłą
 Komunikacja z Systemem Nadrzędnym MES
 Integracja z Innymi Systemami Sterowania lub Stanowiskami Operatorskimi

